



ЗАВОД
СПЕЦХИМПРОДУКТ

ПЕНООБРАЗОВАТЕЛИ ДЛЯ ТУШЕНИЯ ВСЕХ ВИДОВ ПОЖАРОВ



Настоящим свидетельствуем Вам искреннее уважение и предлагаем высококачественную продукцию пожарного назначения – пенообразователи для тушения пожаров российского производства - ООО «Завод Спецхимпродукт».

ООО «Завод Спецхимпродукт», образованное в 2005 году, является головной структурой Группы компаний «СПЕЦПРОДУКТ» - многопрофильного химического холдинга. Специализация ООО «Завод Спецхимпродукт» разработка, производство и поставка пенообразователей для тушения всех видов пожаров.

Предприятие располагает собственным промышленным производством, развитой инфраструктурой, имеет мощное логистическое обеспечение и оснащение, научно-исследовательскую и испытательную аккредитованную лаборатории, включая испытательное оборудование и полигон.

На всю продукцию ООО «Завод Спецхимпродукт» оформлена нормативно-техническая, разрешительная документация, сертифицирована система менеджмента качества на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

В рамках производства пенообразователей для тушения пожаров на морских судах предприятием получены Свидетельство о признании Изготовителя и Свидетельство о признании Испытательной лаборатории Российским морским регистром судоходства.

Уважаемые коллеги! Мы всегда готовы к проведению деловых переговоров, будем рады принять Вас и Ваших представителей в нашем офисе в г. Москве, а также на промышленной площадке и лаборатории в п.г.т. Редкино Конаковского района Тверской области.

Генеральный директор

Е.Е. Карелина

За многолетнюю историю успешного развития предприятием выпускается большой ассортимент пенообразователей для тушения пожаров следующих марок:

- ❖ **ПО-6РЗ(1%, 3%, 6%) тип S** – синтетический углеводородный пенообразователь общего и целевого назначения широкого применения для тушения пожаров классов А и В;
- ❖ **ПО-6РЗ смачиватель тип WA** - синтетический углеводородный пенообразователь для применения в качестве смачивателя при тушении и профилактике лесных и торфяных пожаров, тушении твёрдых горючих материалов, угля, древесины, хлопка;
- ❖ **ПО-РЗА (3%, 6%) тип S** – синтетический углеводородный пенообразователь целевого назначения для тушения пожаров на воздушных судах и создания защитных пенных покрытий на взлётно-посадочных полосах аэропортов;
- ❖ **ПО-РЗМ Морпена (2%, 3%, 4%, 6%) тип S** – синтетический углеводородный пенообразователь целевого назначения для тушения пожаров на морских судах и кораблях ВМФ МО;
- ❖ **ПО-РЗФ (1%, 3%, 4%, 6%) тип AFFF** – синтетический фторсодержащий плёнкообразующий пенообразователь целевого назначения широкого применения, в том числе для подслоного тушения пожаров нефти и нефтепродуктов в резервуарах;
- ❖ **Заполярный (РЗП) 1%, 3%, 6% тип AFFF/AR** - синтетический фторсодержащий плёнкообразующий пенообразователь целевого назначения универсального типа для тушения пожаров нефти, нефтепродуктов и полярных (водорастворимых) горючих жидкостей в условиях предельно низких температур Крайнего Севера и Заполярья, в том числе на морских и шельфовых нефтегазопромыслах.



Ассортимент пенообразователей производства ООО «Завод Спецхимпродукт» полностью обеспечивает потребности различных отраслей экономики страны в сфере пожаротушения, в том числе МЧС России и других стратегических государственных структур.

Производственные мощности предприятия по производству ассортимента пенообразователей – до 40000 т/год, общие мощности завода – до 105000 тн/год.

Приоритетные характеристики пенообразователей, выпускаемых ООО «Завод Спецхимпродукт»:

- ✓ Вся линейка пенообразователей сертифицирована в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям «Технического регламента о требованиях пожарной безопасности» (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.) и нормативам национальных стандартов РФ ГОСТ Р 50588-2012, ГОСТ Р 53280.1-2010 и ГОСТ Р 53280.2-2010, обязательных для исполнения указанного ФЗ (введены Распоряжением Правительства РФ от 11 июня 2015 г. № 1092-Р).
- ✓ Кроме обязательной сертификации все пенообразователи целевого назначения сертифицированы в системе добровольной пожарной сертификации на соответствие требованиям и нормативам ТУ по критически важным для эксплуатации и применения характеристикам (диапазоны температур застывания).
- ✓ Пенообразователи целевого назначения по областям применения дополнительно сертифицированы на соответствие требованиям ПАСОП Гражданской Авиации, Российского морского регистра судоходства, Российского речного регистра.
- ✓ Пенообразователи марок ПО-6РЗ и ПО-РЗФ сертифицированы в системе сертификации МЧС Республики Беларусь по требованиям соответствующих государственных Стандартов РБ. На основе испытаний образцов по стандартам Республики Казахстан получен допуск МЧС РК на применение линейки пенообразователей предприятия на территории Республики.
- ✓ Анализ и контроль качества пенообразователей в процессе их производства, паспортизации и периодического контроля, а также при экспресс-анализах качества образцов с мест использования осуществляются собственной аккредитованной испытательной лабораторией предприятия. Лаборатория имеет признание Российского морского регистра судоходства.
- ✓ Фторсодержащие плёнкообразующие пенообразователи марок ПО-РЗФ и Заполярный (РЗП) пригодны для подслоного применения при тушении пожаров в резервуарных парках хранения нефти и нефтепродуктов, а универсальный Заполярный (РЗП) – для тушения полярных (водорастворимых) горючих жидкостей, стабильного газового конденсата, высокооктановых бензинов и биотоплив.
- ✓ Плёнкообразующие марки ПО-РЗФ и Заполярный (РЗП) эффективны при применении в качестве изолирующих защитных препаратов при локализации и ликвидации аварийных разливов нефти, нефтепродуктов, агрессивных летучих жидкостей и химикатов.
- ✓ Высококонцентрированные марки ПО-6РЗ(1%) и ПО-РЗФ(1%) приняты в качестве основных пеноконцентратов для использования в современных системах и установках тушения пожаров компрессионной (газонаполненной) пеной типов CAFS и NATISK.
- ✓ Для всех типов и марок пенообразователей по желанию потребителей возможен выпуск продукции с предельно низкими температурами застывания: для 1%-ных – до минус 150С и минус 300С марки ПО-РЗФ(1%), для 3%, 4% и 6%-ных – до минус 50-600С.
- ✓ Сроки гарантийного хранения углеводородных пенообразователей в герметичной таре завода-изготовителя при температуре (20 ± 5)0С – до 12-ти лет. Гарантийные сроки хранения фторсодержащих плёнкообразующих пенообразователей при тех же условиях – до 20-22 лет.
- ✓ Вся линейка выпускаемых заводом пенообразователей относится к классу биоразлагаемых (биологически «мягкие» пенообразователи), по классификации ГОСТ 32509-2013 соответствуют 2 классу биоразлагаемости (вещества умеренно разлагаемые). По ГОСТ 12.1.007 все марки пенообразователей соответствуют 4-му классу опасности для человека (вещества малоопасные).
- ✓ Качество пенообразователей, в том числе соответствие требованиям национальных стандартов, а также состояние производства, подтверждаются постоянным контролем и надзором со стороны государственных, аккредитованных органов по сертификации, работа которых регламентирована Техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.).



Основные конкурентные преимущества и эффективность практического применения линейки пенообразователей ООО «Завод Спецхимпродукт»:

Универсальность, экономичность

Марки ПО (1%) могут быть использованы одновременно в нескольких направлениях:

- ✓ при применении соответствующих технических средств дозирования непосредственно при тушении пожаров, что особенно важно при ограниченных возможностях размещения и хранения запаса пеноконцентрата, например, в авиационных системах пожаротушения, на подводном флоте, транспорте и на многих других объектах, включая автоматические системы и модули;
- ✓ для приготовления по простейшей технологии путём добавления воды марок пенообразователей с рабочими концентрациями 3% и 6%, а также растворов смачивателей;
- ✓ для восстановления (регенерации) первоначальных значений показателей качества до соответствующих нормативно-техническим требованиям, как пеноконцентратов с рабочими концентрациями 3% и 6%, так и их рабочих водных растворов, в том числе непосредственно у потребителей на местах;
- ✓ для экстренного применения путём добавок в пенобаки пожарных автомобилей в ходе тушения пожаров для поддержания и усиления пенообразующих характеристик, плотности и устойчивости пенных потоков и струй.

С позиции экономичности главным преимуществом пенообразователей ПО(1%) относительно марок ПО(3%) и ПО(6%) является экономия средств пользователей за счёт снижения приведённой на единицу объёма рабочего раствора цены продукции, затрат и издержек на тару и транспортирование, требуемых площадей и эксплуатационных издержек по хранению продукта.

Важным практическим преимуществом линейки выпускаемых предприятием пенообразователей является возможность их производства и поставок по заявкам потребителей с низкими и предельно низкими температурами застывания в диапазоне от минус 5°C до минус 60°C. При этом практически для всех марок характерны низкие значения кинематической и динамической вязкости, что в сумме и сочетании с низкими температурами застывания значительно увеличивает диапазон эксплуатационных характеристик и параметров применения пенообразователей на практике.

Таким образом, сочетание факторов универсальности: пригодность при работе с морской (жесткой) водой, минимальные температуры применения (всего на 5°C выше температур застывания по паспорту в пределах до минус 40°C) и низкая вязкость позволяют эффективно использовать пенообразователи в естественных условиях низких температур Крайнего Севера, Заполярья, Северного морского пути, на шельфе и акватории северных морей, причём с прямым использованием как забортной воды, так и пенообразователя из ёмкости на открытом воздухе.

Отсутствие ограничений по климатическому применению

Имеются все основания и предпосылки для широкого повсеместного внедрения пенообразователей предприятия на всех находящихся в северных регионах объектах промышленности, нефте-газодобычи, переработки и транспорта минерального сырья, на танкерном и ледокольном флоте, на морских и шельфовых платформах, плавучих и портовых терминалах, на всех других объектах.

Логистика и сервис

Важным конкурентным преимуществом предприятия является его логистическая составляющая и развитая производственная инфраструктура, способствующие гарантированному и своевременному обеспечению Заказчиков продукцией противопожарной защиты, производства ООО «Завод Спецхимпродукт».

Предприятие, на принципах послепродажного обслуживания клиентов и потребителей, проводит анализ и испытания образцов остатков пенообразователей и/или их водных рабочих растворов в аккредитованной испытательной лаборатории, а, также, дает практические рекомендации по восстановлению характеристик пенообразователя и его рабочих растворов (регенерация), в том числе непосредственно у потребителя, или по утилизации с соблюдением требований экологии и защиты окружающей среды.

Обращаем также внимание потенциальных Заказчиков на наши возможности по предоставлению комплекса услуг, в том числе по процессингу, заказу под своей торговой маркой на условиях и по НТД заказчика.

Комплекс лабораторных услуг

Благодаря многолетнему опыту и компетентности нашей аккредитованной испытательной лаборатории, в соответствии с областью аккредитации, за последние 2 года выполнено большое количество целевых испытаний образцов пенообразователей с мест использования и объектов различных ведомств и предприятий.



Базовые принципы ООО «Завод Спецхимпродукт» в обеспечении менеджмента качества:

- ✓ полная открытость при работе с постоянными Заказчиками - партнёрами с дополнительными возможностями и предпочтениями;
- ✓ совместная работа по созданию целевых марок и типов пенообразователей и их модификаций для конкретных компаний и фирм по техническим заданиям и требованиям;
- ✓ возможность проведения инспекционного ознакомления с производством, испытательной лабораторией, стендом, полигоном, вспомогательной инфраструктурой, логистикой любому заказчику;
- ✓ присутствие представителя заказчика при работе, испытаниях и отгрузках продукции, по типу военной приёмки при крупных заказах продукции;
- ✓ готовность к проведению любых видов испытаний выпускаемых и вновь созданных пенообразователей по программам Заказчиков.

Исходя из вышеназванных принципов, ООО «Завод Спецхимпродукт» не нуждается и не имеет дилерской сети, работает напрямую, без перекупщиков и посредников.

Наши клиенты и заказчики:

Пенообразователи ООО «Завод Спецхимпродукт» приняты на вооружение многими крупнейшими предприятиями и объектами: МЧС России; МО РФ; ОАО «Нижнекамскнефтехим»; ОАО «ТНК-ВР Холдинг»; ОАО «АК «Транснефть»; ОАО «Транснефтепродукт»; ОАО «ЛУКОЙЛ»; ООО «ЛУКОЙЛ-Калининградморнефть»; РАО «ЕЭС России»; Ленинградская АЭС; ОАО ОГКЗ «Южноуральская ГРЭС», ОАО «Мосэнерго», Салым Петролеум Девелопмент Н.В.; ОАО «Акрон»; ОАО «НПК Иркут», Туапсинский Морской Торговый Порт; ОАО «Авиакомпания ЮТэйр»; ЗАО «Международный Аэропорт Домодедово»; ОАО «Международный аэропорт "Шереметьево"»; ОАО «Воронежавиа»; ОАО «Аэропорт «Ростов-на-Дону»; ОАО «Нижневартовскавиа»; ОАО «Аэропорт Элиста»; ОАО «Мостранснефтепродукт»; ЭКСОН НЕФТЕГАЗ ЛИМИТЕД (Сахалин 1); ОАО «БРАТСКЭКОГАЗ»; ОАО «Газпромнефть-Ноябрьскнефтегаз» и др.

Письмом ООО «Газпром газобезопасность» от 30.06.2015 г. в адрес руководителей дочерних обществ и проектных организаций ОАО «ГАЗПРОМ» пенообразователь марки Заполярный рекомендован для широкого внедрения на объектах и предприятиях ведомства.

